



COMUNICATO STAMPA

REFUEL: IL CONSIGLIO DI STATO ACCOGLIE L'APPELLO

SI CONFERMA LA PIENA REGOLARITÀ DELL'IMPIANTO DI SILVANO D'ORBA

Genova, 27 gennaio 2023 – **ReLife Group**, il maggiore operatore privato italiano attivo nel riciclo e degli imballaggi di carta e plastica, comunica che in data 25 gennaio 2023 il **Consiglio di Stato ha accolto il ricorso proposto da ReFuel s.r.l** (società del Gruppo) per la riforma della sentenza del Tar Piemonte n. 486 del 2022 ed è stato respinto il ricorso incidentale dei Comuni e comitati.

I giudici hanno ritenuto, accogliendo pienamente la ricostruzione di ReFuel, che **i dettagliati presidi di tutela ambientale previsti dall'autorizzazione provinciale, rigorosamente rispettati dall'impianto fin dalla progettazione, siano idonei a evitare ogni rischio di inquinamento paventato dai Comuni e comitati.**

“Questa sentenza non ci sorprende, abbiamo sempre lavorato in ogni impianto del Gruppo in modo trasparente e in osservanza delle complesse normative che regolano il settore in cui operiamo, il Consiglio di Stato ha solo constatato la correttezza di tutto il processo e noi ci siamo messi a completa disposizione delle autorità giudiziarie competenti oltre che dei comitati e dei Comuni. Siamo lieti di mettere fine a questa disputa, che tanto ci ha ingiustamente danneggiato in questi mesi, e di poter continuare a perseguire il nostro obiettivo di trasformare in valore ciò che è rifiuto e che diventa così risorsa per il territorio creando anche nuovi posti di lavoro” ha spiegato **Marco Benfante, Founder e Ceo di ReLife Group.**

Le contestazioni sollevate nei confronti dell'impianto di ReFuel s.r.l, presentate da un gruppo eterogeneo di imprese, associazioni del territorio e comuni, **sono state rigettate in toto** dalla sentenza del Consiglio di Stato confermando che sia **ReFuel**, che la **Provincia di Alessandria**, hanno rispettato tutte le norme e le prescrizioni necessarie a garantire l'assenza di qualsiasi pregiudizio per la salute e l'ambiente, con riferimento all'impianto che aveva già ottenuto lo scorso anno la certificazione europea ambientale EMAS.

ReLife Group è stata seguita in tutto l'iter di difesa avanti il Consiglio di Stato dal team dello studio legale Ambientalex, composto dagli Avvocati Fari, Fonderico, Monteduro, Conti e Hagi Kassim.

L'impianto di Silvano D'Orba è **tra i pochissimi impianti in Italia capaci di sottoporre i rifiuti prodotti dai processi di lavorazione ad un'ulteriore opera di recupero**, attraverso la quale viene eliminato ogni residuo di cloro e scongiurata la conseguente produzione di diossina. Gli scarti, così trattati, vengono **trasformati** nell'impianto ReFuel **in combustibile solido secondario (CSS)**, un prodotto destinato ad alimentare i cementifici italiani ed europei – un settore sotto la lente di ingrandimento per il tema della CO2 – **per sostituire quote rilevanti di utilizzo di carbon fossile.**

About ReFuel

www.refuel-energy.com

ReFuel è un'azienda della divisione Recycling di ReLife SpA. La mission di ReLife è trasformare in valore ciò che è rifiuto in partenza. L'end of waste di un rifiuto è un concetto verso cui tutti i paesi moderni tendono per poter riutilizzare più volte una materia, in un circolo virtuoso di recupero, reimpiego e crescita sostenibile che generi risparmi per le imprese e crei nuovi posti di lavoro “green jobs”. Il rifiuto diventa, così, una risorsa, uno strumento per creare valore per le persone, per i clienti e per l'ambiente.



L'impianto ReFuel, a Silvano D'Orba, è basato sulle più moderne tecnologie e frutto di una lunga esperienza maturata in diversi impianti europei. ReFuel produce Combustibile Solido Secondario (CSS), lavorando i rifiuti residui dell'industria del riciclo per facilitarne il recupero e ridurre al minimo lo smaltimento o l'incenerimento. Il flusso dei rifiuti, ovvero scarti che non possono essere recuperati, prodotto dalle piattaforme Recycling e dalla Cartiera della divisione Paper Mill, viene lavorato in ReFuel per minimizzare il più possibile lo smaltimento in discarica e garantire a questi flussi un'operazione di Recupero.

About ReLife Group

www.relifegroup.com

ReLife Group, con 21 siti produttivi tra Liguria, Piemonte, Lombardia, Veneto e Toscana, una forza lavoro di 694 persone e un fatturato di oltre 270 milioni, è il maggiore operatore privato attivo nel riutilizzo e nella valorizzazione energetica degli imballaggi di carta e plastica. Nato nel 2013 dall'intuizione dei fratelli Marco e Paolo Benfante, di Enzo Scalia, attuale Direttore Generale, e al fondo Xenon Private Equity. Dal luglio 2021, la maggioranza del pacchetto azionario appartiene ad [F2i Sgr](#), il maggiore gestore indipendente italiano di fondi infrastrutturali. ReLife Group rappresenta un unicum nel panorama nazionale ed europeo per il suo modello di crescita, dal momento che è in grado di proporre ai propri clienti nuovi prodotti derivanti dalla trasformazione dei rifiuti - carta, plastica, legno, metalli - da loro stessi forniti. Le attività produttive sono organizzate in 4 divisioni: ReLife Recycling (con circa 830 mila tonnellate di rifiuti avviati a riciclo); ReLife Paper Mill (con oltre 115 mila tonnellate di bobine di cartoncino grigio prodotte da macero); ReLife Paper Packaging (con oltre 80 mila tonnellate di scatole prodotte) ReLife Plastic Packaging (con oltre 15 mila tonnellate di prodotti plastici).

Contatti per la stampa

Maria Laura Sisti
Cell: +39 347 4282170
marialaura.sisti@esclapon.it

Chiara Cartasegna
Cell: +39 3489265993
chiara.cartasegna@esclapon.it