



COMUNICATO STAMPA

ENZO SCALIA, NOMINATO DIRETTORE GENERALE DI RELIFE GROUP

F2i rinnova la fiducia al management che ha portato il gruppo a rivestire dimensioni e ruolo da leader nell'economia circolare internazionale

Genova, 25 febbraio 2022

Enzo Scalia è stato nominato Direttore Generale di ReLife Group, il primo gruppo italiano di economia circolare, reale e certificata, con un modello di sviluppo unico nel nostro Paese e in Europa.

La nomina segue quelle avvenute il 25 novembre scorso di **Marco Domenico Benfante**, come CEO del Gruppo ReLife e degli Amministratori Delegati delle quattro nuove divisioni operative istituite ufficialmente l'1 febbraio scorso.

Paolo Benfante è il CEO di ReLife Recycling, la divisione che si occupa della raccolta e del trattamento di rifiuti solidi urbani e industriali. **Stefano Ghigliotti è l'Amministratore Delegato di ReLife Paper Mill**, azienda che produce cartone e cartoncino utilizzando Materia Prima Secondaria a base carta, proveniente anche dagli impianti di ReLife Recycling. **Corrado Trasforini è al timone di ReLife Paper Packaging**, importante realtà italiana nella produzione di fogli e scatole di cartone ondulato, prodotte prevalentemente da carta riciclata. **Alberto Malaspina, infine, è alla guida di ReLife Plastic Packaging**, leader nel processo di riciclo di scarti industriali e rifiuti post-consumo, produce sacchi e imballaggi in plastica prevalentemente attraverso l'impiego di materiale rigenerato.

La nomina di Enzo Scalia e degli altri manager è la prova della **grande fiducia riposta da F2i**, il fondo che detiene la maggioranza del pacchetto azionario del Gruppo, **nell'attuale board** composto da dirigenti che hanno saputo dare al Gruppo le dimensioni e il ruolo da leader nel settore dell'economia circolare a livello italiano e internazionale.

"Sono particolarmente felice e molto orgoglioso di questa nomina", ha dichiarato Enzo Scalia "Il Gruppo sta crescendo nell'alveo di una continuità manageriale che l'azionista di maggioranza non solo ha riconosciuto, ma sulla quale ha basato i piani di sviluppo per il prossimo futuro, che si preannuncia davvero ricco di sinergie e investimenti. ReLife Group, dopo la razionalizzazione delle divisioni operative, è pronta ad affrontare le sfide che l'economia circolare ci lancia quotidianamente".

Informazioni su Enzo Scalia

Laureato in Scienze Politiche presso l'Università di Genova, Enzo Scalia si occupa di **Circular Economy** a livello europeo **dal 1994**. Nel corso della sua carriera, ha esteso la raccolta differenziata degli imballaggi in plastica per conto di **Replastic**, primo tra i Consorzi di filiera istituiti in Italia, gestito la nascita di **CONAI** e sviluppato per **Tetra Pak** le fasi di riciclo dei cartoni per bevande. Dopo aver fondato **INTERSEROH ITALIA** per conto di **ALBA**, società leader in Germania, ha sviluppato con i fratelli **Benfante** e il fondo di private equity **Xenon** il progetto **ReLife**, contribuendo a renderlo il player innovativo e pienamente incentrato sulla matrice dell'economia circolare che il fondo **F2i** ha acquistato nel luglio scorso. Infine, Enzo Scalia è membro da due mandati del CDA di **COMIECO**.

Informazioni su ReLife Group

ReLife Group nasce nel 2013 dall'intuizione dei fratelli **Marco e Paolo Benfante**, titolari dell'omonima srl fondata negli anni '50 per la raccolta della carta da macero, e di **Enzo Scalia**, attuale Direttore Generale, insieme al fondo **Xenon Private Equity**. **Dal luglio scorso, la maggioranza del pacchetto azionario appartiene a F2i**, il maggiore gestore indipendente italiano di fondi infrastrutturali.

ReLife Group rappresenta **un unicum nel panorama nazionale ed europeo per il suo modello di crescita**, dal momento che è in grado di proporre ai propri clienti nuovi prodotti derivanti dalla trasformazione dei rifiuti - carta, plastica, legno, metalli - da loro stessi forniti.



Le attività produttive sono organizzate in **4 divisioni**:

- **ReLife Recycling** (con oltre 700 mila tonnellate di rifiuti avviati a riciclo)
- **ReLife Paper Mill** (con oltre 115 mila tonnellate di bobine di cartoncino grigio prodotte da macero)
- **ReLife Paper Packaging** (con oltre 80 mila tonnellate di scatole prodotte)
- **ReLife Plastic Packaging** (con oltre 15 mila tonnellate di prodotti plastici).

I siti produttivi, **18 in totale**, si trovano in **Liguria, Piemonte, Lombardia, Veneto e Toscana** e generano un **fatturato di 250 milioni di Euro**.

Contatti Stampa:

Ufficio stampa **TwentyTwenty SA**
Renato Bodi - Mobile: + 39 3478248912 – email: renato.bodi@twentytwenty.biz
Federico Unnia - Mobile: + + 39 3357032646
www.relifegroup.com